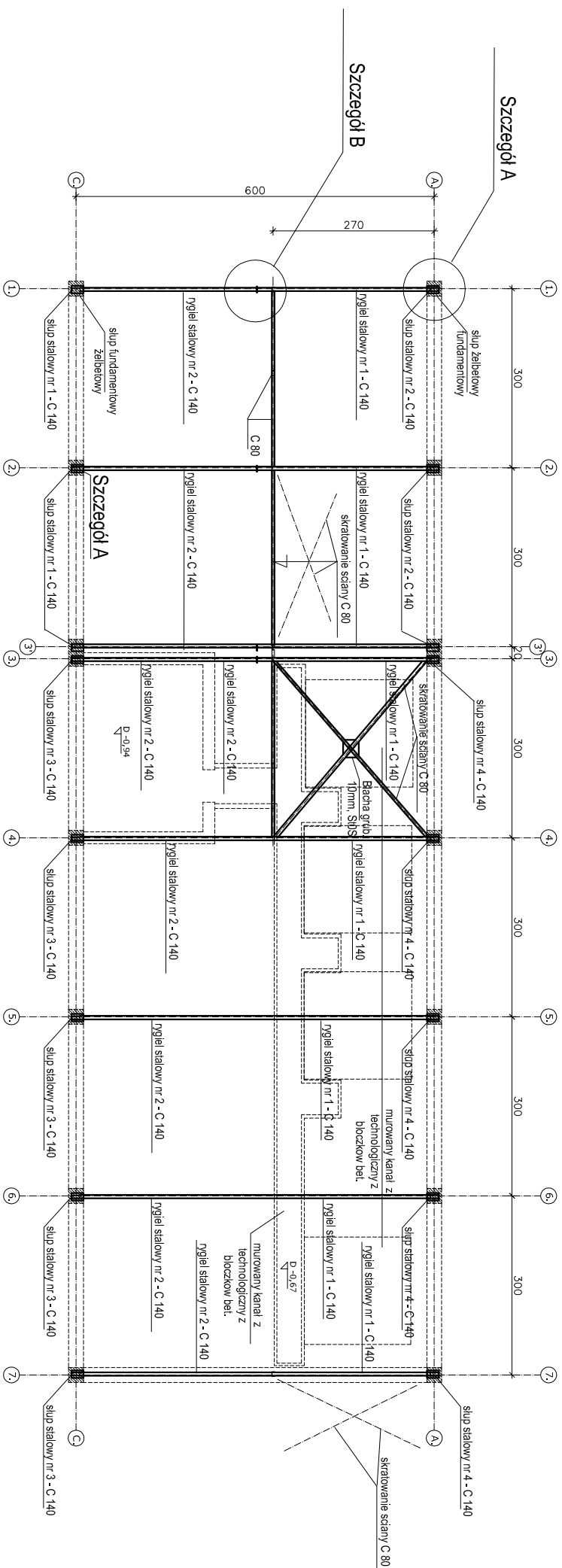


RZUT KONSTRUKCJI STALOWEJ PARTERU skala 1:100

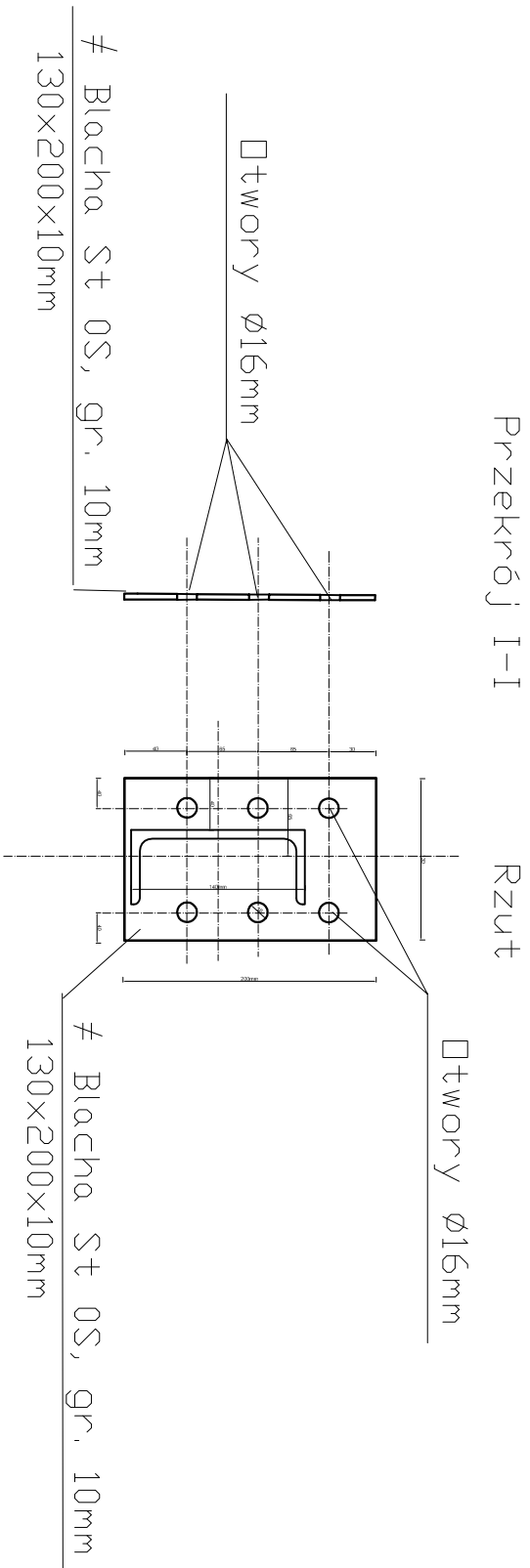


DETAL "A" i "B" - POŁĄCZENIE SŁUPA Z RYGLAMI skala 1:50

BETON
C20/25 [B20]
STAL A I, [StOS]
STAL A III, [34GS]

Blacha węglowa nr 2 - 2x3x8=48szt

Skala 1:50



UWAGA

- Pokrycie dachowe z płyty warstwowej dachowej, mocowanie płyt do konstrukcji, sposób podparcia, orynnowanie i obróbki blacharskie wg projektu architektury
- Za wyjątkiem słupów i rylg [wykonanych w warunkach warsztatowych] wszystkie pozostałe elementy stalowe łączyć ze sobą poprzez spawanie elektrodami do tego odpowiednio dobranymi.
- Przed pomalowaniem stalowych elementów należy oczyścić powierzchnie z rdzy
- Malować farbami podkładowymi epoksydowymi.
- Malowanie dwukrotnie nawierzchniowymi farbami epoksydowymi
- Posadzki "wylewane na mokro" wykonać po zamontowaniu elementów konstrukcyjnych ale przed wykonaniem ścian działowych wewnętrznych

PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWANIA I OBSŁUGI INWESTYCJI "PROBUD" SP. Z O.O. Konieczki 15 B/A, 19-300 Elk		
NAZWA I ADRES OBIEKTU:	BUDOWA STACJI UZDATNIANIA WODY dz. nr 11-50/33, 11-50/35 ul. Studzieniec, 06-500 Miława	K2
NAZWA RYSDUNKU:	RZUT PARTERU - KONSTRUKCJA	BRANŻA: KONSTRUKCJA
PROJEKTANT	mgr inż. Romuald Szafranowski upr. bud. do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr upr.: SUW - 186	Podpis: DATA: styczeń 2024r.
SPRAWDZAJĄCY KONSTRUKCJĘ	mgr inż. Grzegorz Sulina upr. bud. do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej nr. upr.: WAM003PPOCK011	Podpis: SKALA: 1:100